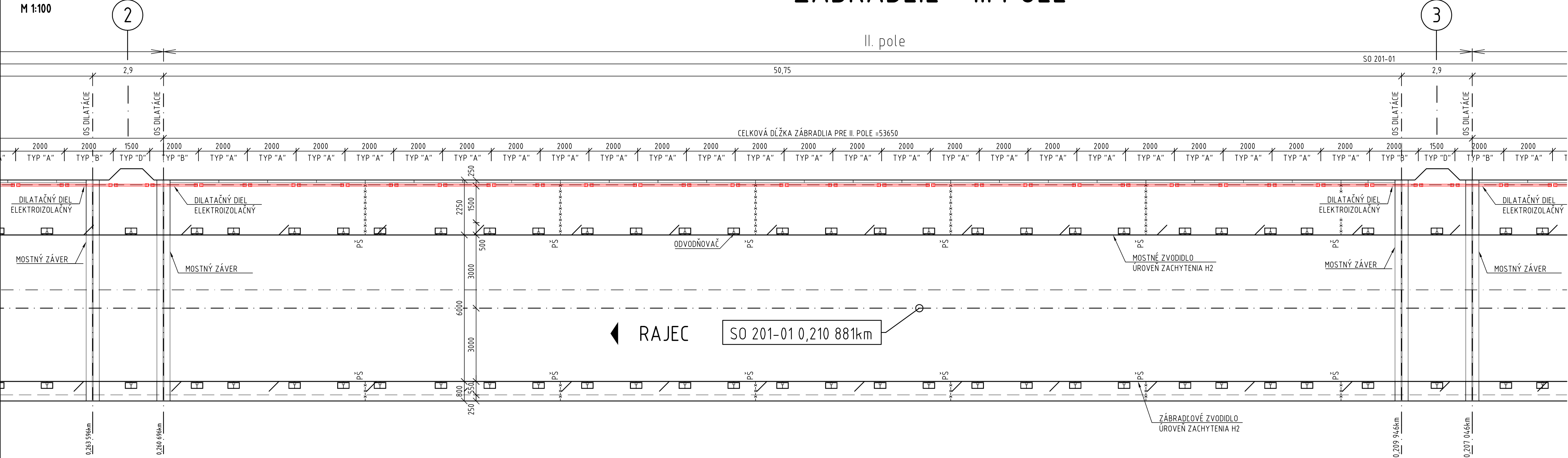


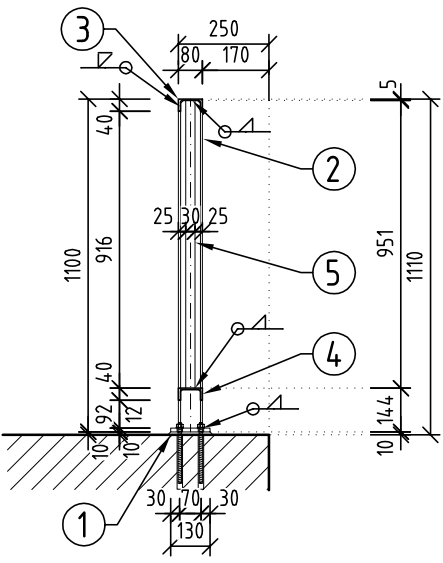
PÔDORYS (PRAVÝ MOST - ev.č. 517 001)

M 1:100



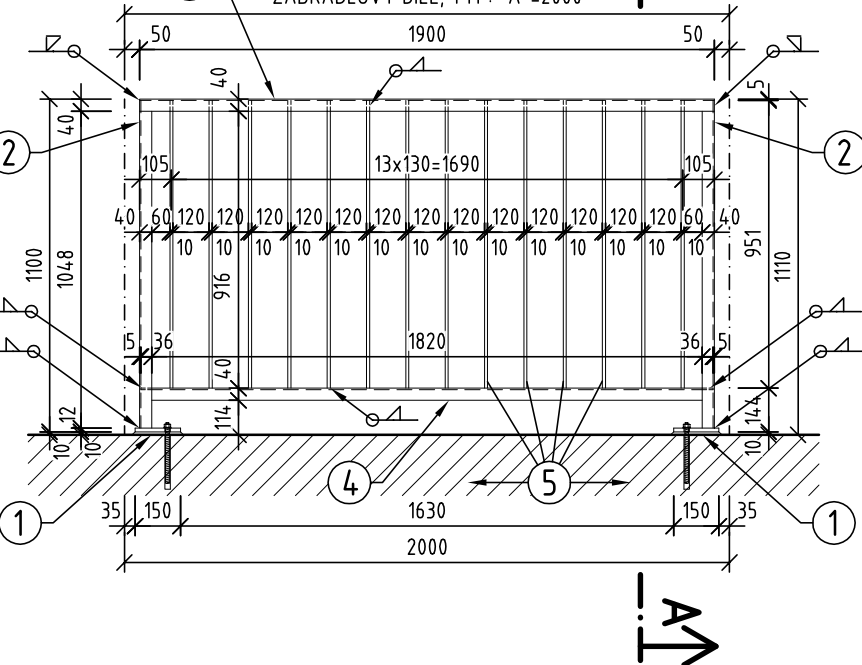
REZ A-A

M 1:25



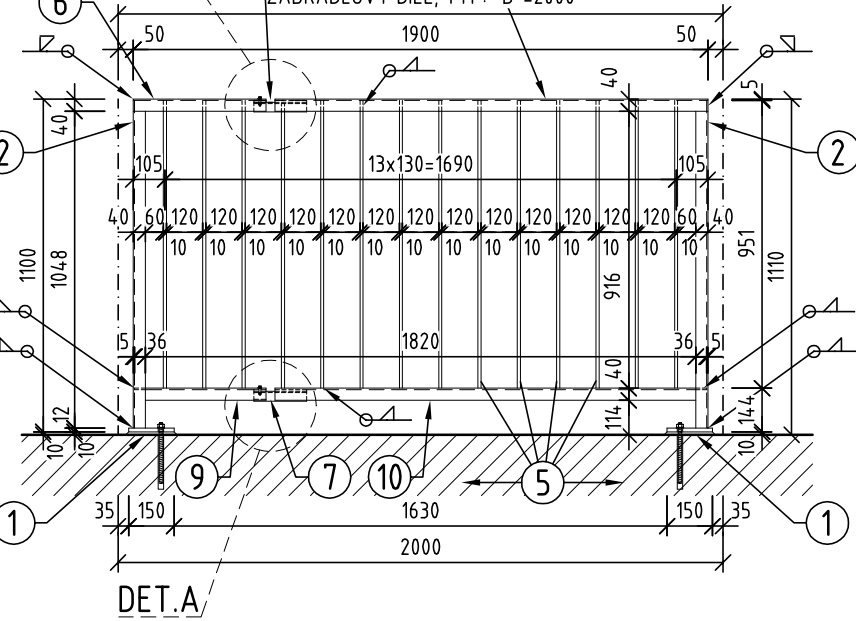
ZÁBRADĽOVÝ DIEL, TYP: "A"

M 1:25



ZÁBRADĽOVÝ DIEL, TYP: "B"

M 1:25

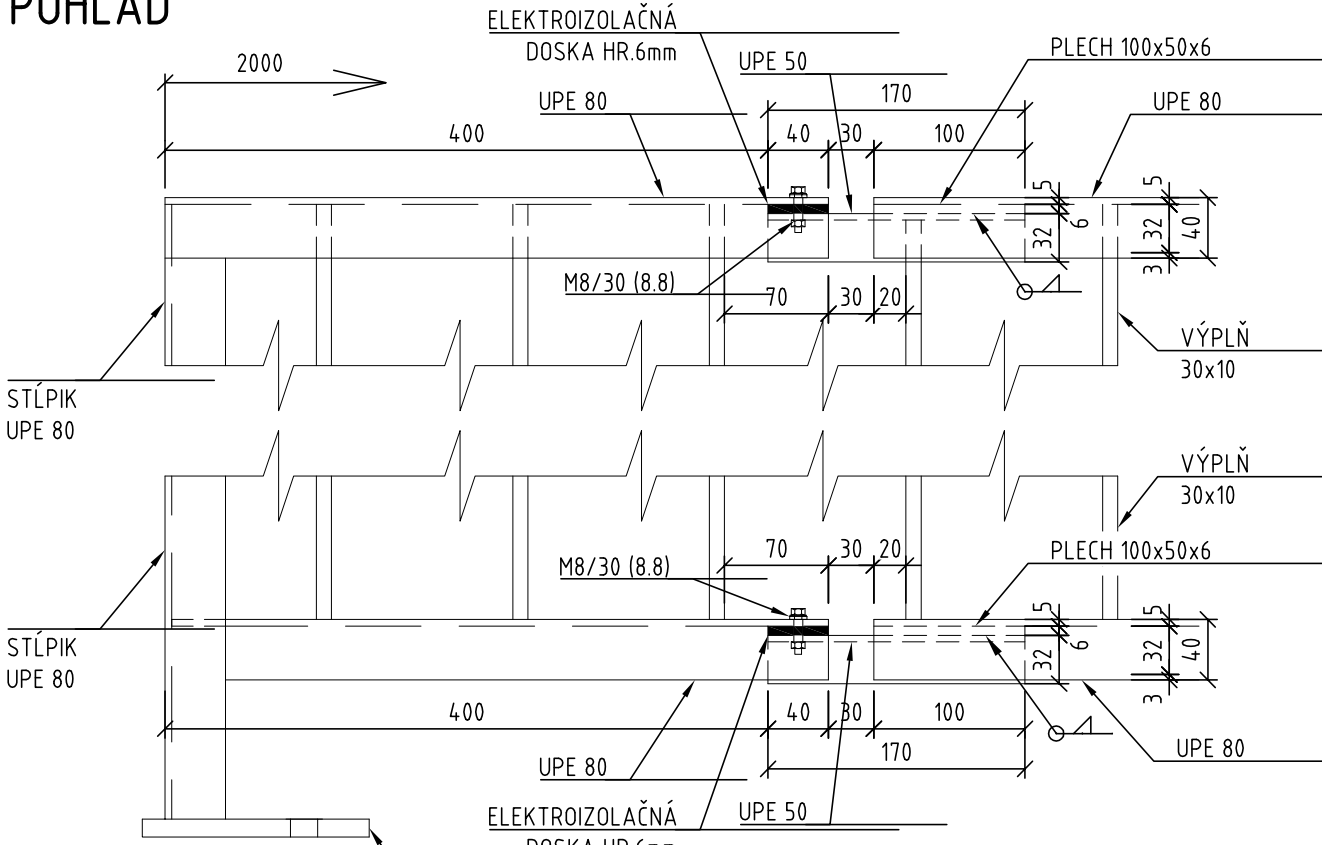


DETAIL A

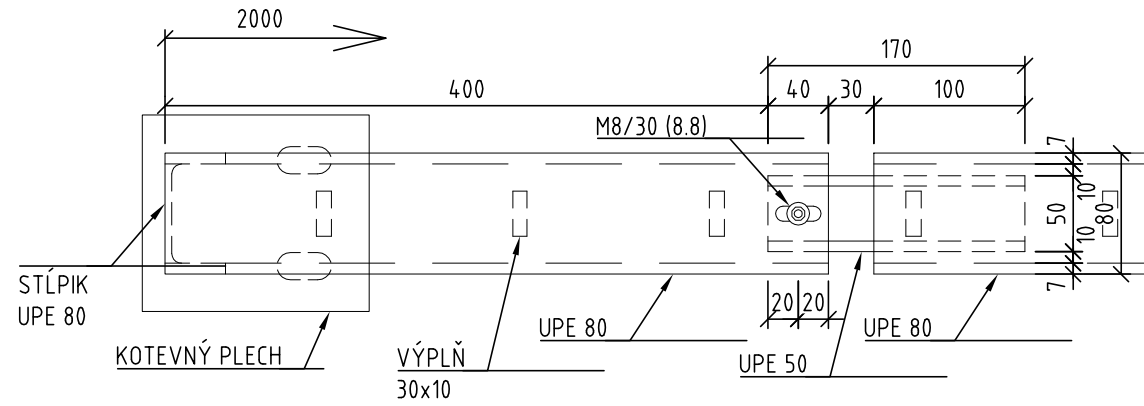
DILATÁCIA V MIESTE MOSTNÝCH ZÁVEROV

M 1:5

POHĽAD



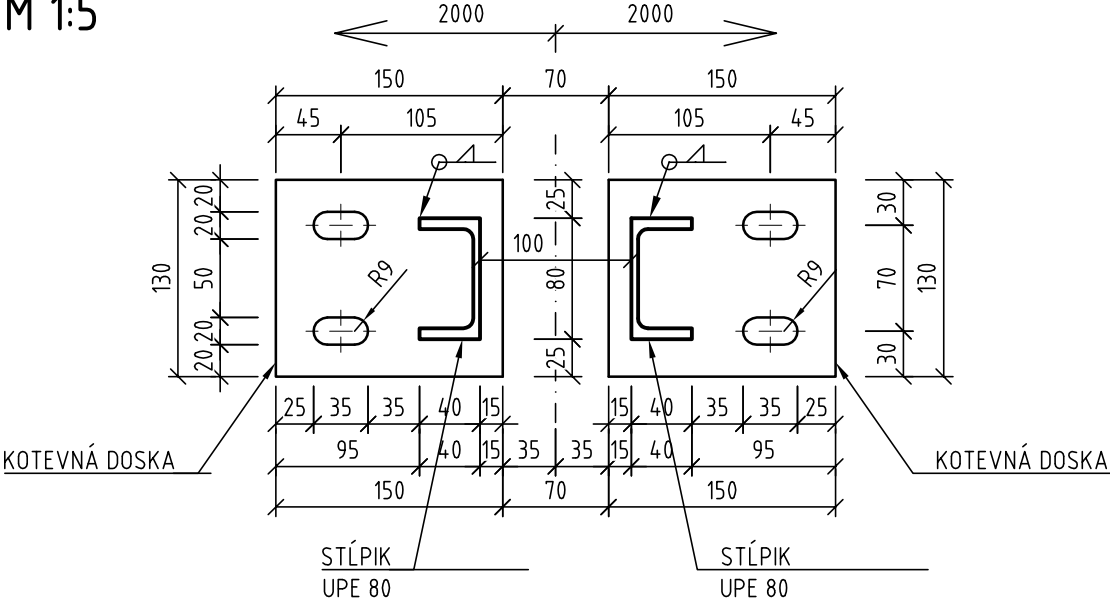
PÔDORYS



DETAIL B

DETAIL KOTEVNEJ DOSKY

M 1:5



ZÁBRADLIE - II. POLE

II. pole

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP: "A"				
POL.	PRIEREZ	DĹŽKA	POČET	HMOTNOSŤ
				1 KUS CELKOM
(E)	(mm)	(m)	(ks)	(kg/ks; kg/m ³) (kg)
1	P 130x150x12	0.150	2	1.84 3.67
2	UPE 80 - dĹ. 1084mm	1.084	2	7.57 15.13
3	UPE 80 - dĹ. 1900mm	1.900	1	13.26 13.26
4	UPE 80 - dĹ. 1890mm	1.890	1	13.19 13.19
5	P 95x130x10	0.951	14	2.24 31.35
HMOTNOSŤ SPOLU				(kg) 76.62
ZVARY 3%				(kg) 2.30
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg) 78.91
POČET CELKOM				(ks) 24
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg) 1894

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP: "B"				
POL.	PRIEREZ	DĹŽKA	POČET	HMOTNOSŤ
				1 KUS CELKOM
(E)	(mm)	(m)	(ks)	(kg/ks; kg/m ³) (kg)
1	P 130x150x12	0.150	2	1.84 3.67
2	UPE 80 - dĹ. 1084mm	1.084	2	7.57 15.13
5	P 95x130x10	0.951	14	2.24 31.35
6	UPE 80 - dĹ. 440mm	0.440	1	3.07 3.07
7	UPE 50 - dĹ. 175mm + P 100x50x6	0.175	2	1.07 2.15
8	UPE 80 - dĹ. 1431mm	1.431	1	9.99 9.99
9	UPE 80 - dĹ. 434mm	0.434	1	3.03 3.03
10	UPE 80 - dĹ. 1427mm	1.427	1	9.96 9.96
HMOTNOSŤ SPOLU				(kg) 78.36
ZVARY 3%				(kg) 2.35
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg) 80.71
POČET CELKOM				(ks) 2
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg) 161

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP: "D"				
POL.	PRIEREZ	DĹŽKA	POČET	HMOTNOSŤ
				1 KUS CELKOM
(E)	(mm)	(m)	(ks)	(kg/ks; kg/m ³) (kg)
1	P 130x150x12	0.150	2	1.84 3.67
2	UPE 80 - dĹ. 1084mm	1.084	2	7.57 15.13
5	P 95x130x10	0.951	10	2.24 22.40
13	UPE 80 - dĹ. 1400mm	1.400	1	9.77 9.77
14	UPE 80 - dĹ. 1390mm	1.390	1	9.70 9.70
HMOTNOSŤ SPOLU				(kg) 60.68
ZVARY 3%				(kg) 1.82
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg) 62.50
POČET CELKOM				(ks) 1
HMOTNOSŤ CELKOM				(kg) 62

CELKOVÝ VÝKAZ MATERIÁLU				
POL.	PRIEREZ	DĹŽKA	POČET	HMOTNOSŤ
				1 KUS CELKOM
(E)	(mm)	(m)	(ks)	(kg/ks; kg/m ³) (kg)
TYP: "A"				- 1893.93
TYP: "B"				- 161.42
TYP: "D"				- 62.50
LEPENÁ KOTVA M12 (8.8) -dĹ. 200mm				108 0.18 19.44
MATICA M12 + PODLOŽKA				108 0.03 3.24
M8x30 (8.8)				4 0.03 0.14
MATICA M8 + PODLOŽKA				4 0.03 0.12
HMOTNOSŤ SPOLU				(kg) 2141

POVRCHOVÁ ÚPRAVA	OČISTENIE OTRIESKANÍM NA STUPEŇ ČISTOTY Sa 2 1/2 (PODĽA STN ISO 8501) METALIZÁCIA ŽIAROVO ZINKOM V HRúbKE 100µm 1x ZÁKLADNÝ EPOXIDOVÝ NÁTER 100µm 1x VRCHNÝ POLYURETANOVÝ NÁTER 80µm
------------------	---

POZNÁMKY:

- MATERIÁL OCELOVÉHO ZÁBRADLIA - OCEĽ S235
- KOTEVNÉ DOSKY STĽPIKOV ZÁBRADLIA BUDÚ KOTVENÉ NA VRSTVE PLASTMALTY HR. 10mm
- NA SKRUTKY KOTVENIA POUŽÍŤ PLASTOVÉ KRYTKY SKRUTIEK
- DILATAČNÝ SPOJ NAD MOSTNÝMI ZÁVERMI BUDE ELEKTROIZOLAČNÝ
- VŠETKY PRVKY ZÁBRADLIA SÚ CHRÁNENÉ PODĽA TP 068 - PROTIKORÓZNA OCHRANA OCELOVÝCH KONŠTRUKCIÍ MOSTOV
- CHEMICKÉ KOTVY M12/200mm SÚ LEPENÉ DO VRTANÝCH OTVOROV Ø16mm DĹŽKY MIN. 160mm
- VÝKRES SLUŽÍ AKO PODKLAD PRE VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU

201-01

D

VYPRACOVAL: Ing. MAREK JUHÁS	HL. INŽ. PROJEKTU: Ing. MICHAL MATUŠKA	ZHOTOVITEĽ: AMBERG ENGINEERING
ZOD. PROJEKTANT: Ing. LUBOMÍR KOŽLEJ	TECH. KONTROLA: Ing. KONŠTANTÍN KUNDRÁT, CSc.	Somolíckeho 1/B, 811 06 Bratislava I. Telefón: +421 2 5930 8261 Fax: +421 2 5930 8260 E-mail: info@amberg.sk
OBJEDNÁVATEĽ: Trenčiansky samosprávny kraj, K dolnej stanici 7282/20A, 911 01 Trenčín		
KRAJ: Trenčiansky samosprávny kraj		
OKRES: POVAŽSKÁ BYSTRICA		
STAVBA: PROJEKT REKONŠTRUKCIA CESTY Č. II/517 POVAŽSKÁ BYSTRICA (MOST ORLOVÉ) - DOMANIŽA		
ČÍSLO ZÁKAZKY: AP-2016/180/01		
STUPEŇ: DSP (DRS)		
DÁTUM: 11/2016		
FORMÁT: 8xA4		
MERKA: 1:100, 25, 5		
PRÍLOHA: BEZPEČNOSTNÉ ZARIADENIA NA MOSTE - ZÁBRADLIE II. POLE		
ČÍSLO PRÍLOHY: SÚPRAVA:		
24		